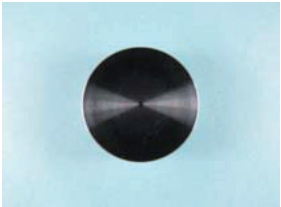
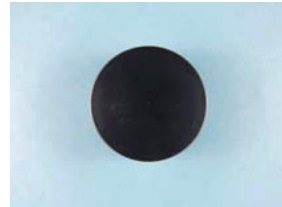


塩水噴霧試験データ

■ガス窒化処理、酸化処理、リン酸マンガン処理との比較（鋼種：SCM440）

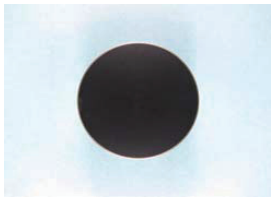
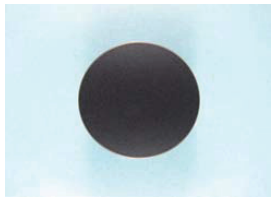
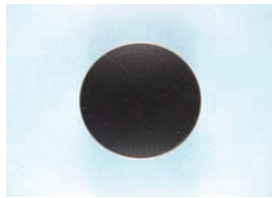
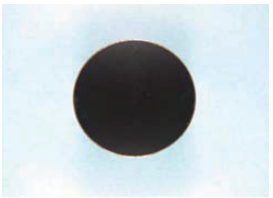
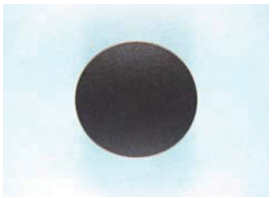
■試験方法：JIS Z 2371 NaCl：5% ／ 試験日：2016年2月15日

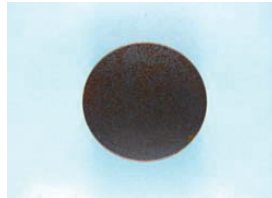
材質 表面処理	SCM440				
	未処理	ガス窒化処理	ガス窒化処理 + 酸化処理(2H)	ガス窒化処理 + 酸化処理(4H)	リン酸マンガン処理
試験前					
24時間					
48時間					
72時間	試験終了		試験終了		試験終了

塩水噴霧試験データ

■ガス窒化处理、酸化処理、タフトライドとの比較（鋼種：SCM440）

■試験方法：JIS Z 2371 NaCl：5% ／ 試験日：2016年6月6日

材質	SCM440		
表面処理	ガス窒化处理 + ブラスト	ガス窒化处理 + 酸化処理(4H) + ブラスト	タフトライド
試験前			
6時間			
24時間			

48時間			試験終了
72時間	試験終了		試験終了

塩水噴霧試験データ

■ガス窒化处理、PASSNITE 処理（SUS 専用ガス窒化处理）との比較（鋼種：SUS304）

■試験方法：JIS Z 2371 NaCl：5% ／ 試験日：2016年6月6日

材質 表面処理	SUS304				
	未処理	ガス窒化处理	ガス窒化处理 + パフ研磨	PN処理	PN処理 + パフ研磨
試験前					
24時間					
48時間					
72時間					

塩水噴霧試験データ

■ガス窒化处理、PASSNITE 処理（SUS 専用ガス窒化处理）との比較（鋼種：SUS316）

■試験方法：JIS Z 2371 NaCl：5% ／ 試験日：2016 年 6 月 6 日

材質 表面処理	SUS316				
	未処理	ガス窒化处理	ガス窒化处理 + パフ研磨	PN処理	PN処理 + パフ研磨
試験前					
24時間					
48時間					
72時間					

塩水噴霧試験データ

■ガス窒化处理、PASSNITE 処理（SUS 専用ガス窒化处理）との比較（鋼種：SUS420J2）

■試験方法：JIS Z 2371 NaCl：5% ／ 試験日：2016年6月6日

材質 表面処理	SUS420J2				
	未処理	ガス窒化处理	ガス窒化处理 + パフ研磨	PN処理	PN処理 + パフ研磨
試験前					
24時間					
48時間					
72時間					