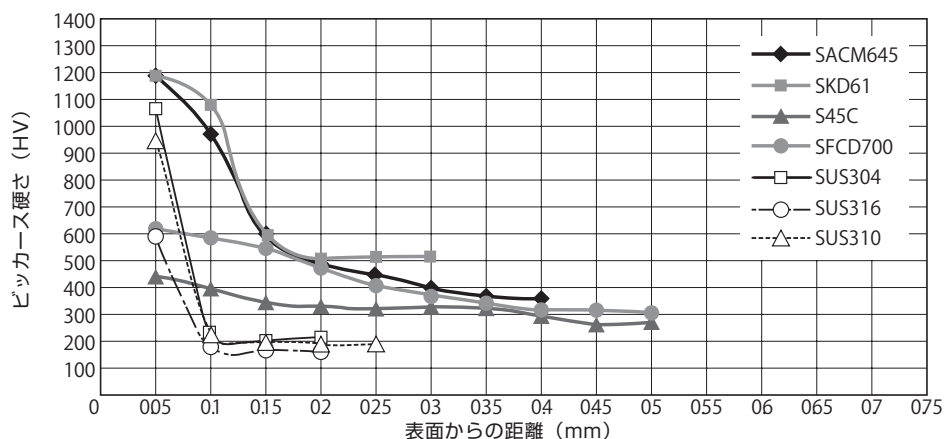


材質別／処理別硬さデータ

汎用処理（短時間処理）の硬さ分布

材質	mm	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50	0.55	0.60	0.65	0.70	0.75
SACM645		1187	979	594	485	449	398	367	357							
SKD61		1201	1084	568	516	515	514									
S45C		440	395	341	334	321	326	324	300	268	271					
SFCD700		619	585	550	474	410	375	341	315	316	305					
SUS304		1069	217	210	213											
SUS420		1070	568	238	225											
SUS316		587	174	166	164											
SUS310		961	218	210	198	195										

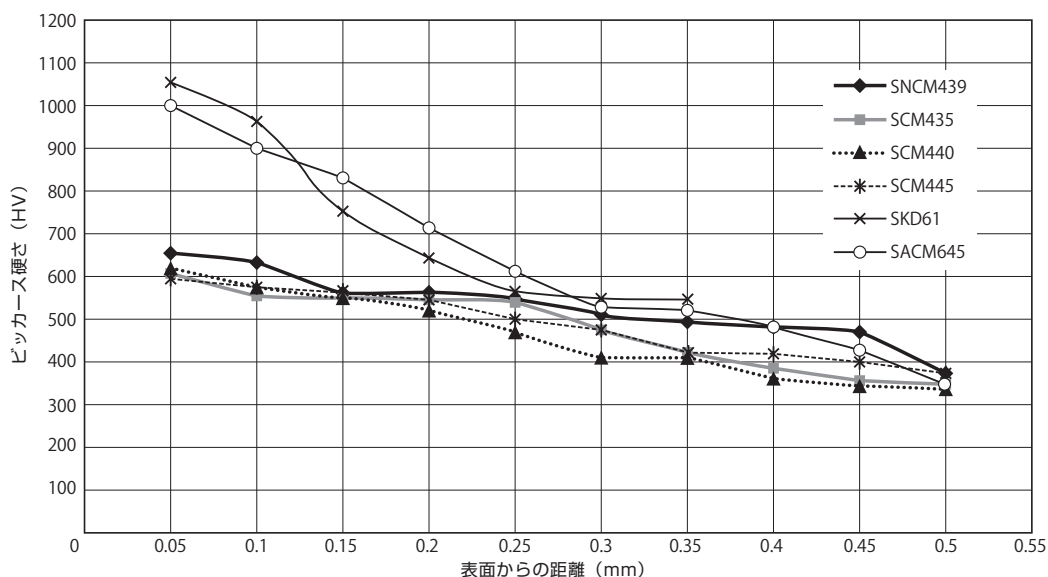
硬さ推移曲線



汎用処理（普通時間処理）の硬さ分布

材質	mm	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50
SACM645		1000	898	828	712	610	533	520	480	425	349
SNCM439		656	632	562	560	548	511	496	482	470	370
SCM435		605	553	553	550	538	473	419	386	357	346
SCM440		618	575	549	518	473	412	406	362	344	330
SCM445		593	571	559	544	500	473	426	415	399	374
SKD61		1054	965	749	644	571	550	545			

硬さ推移曲線

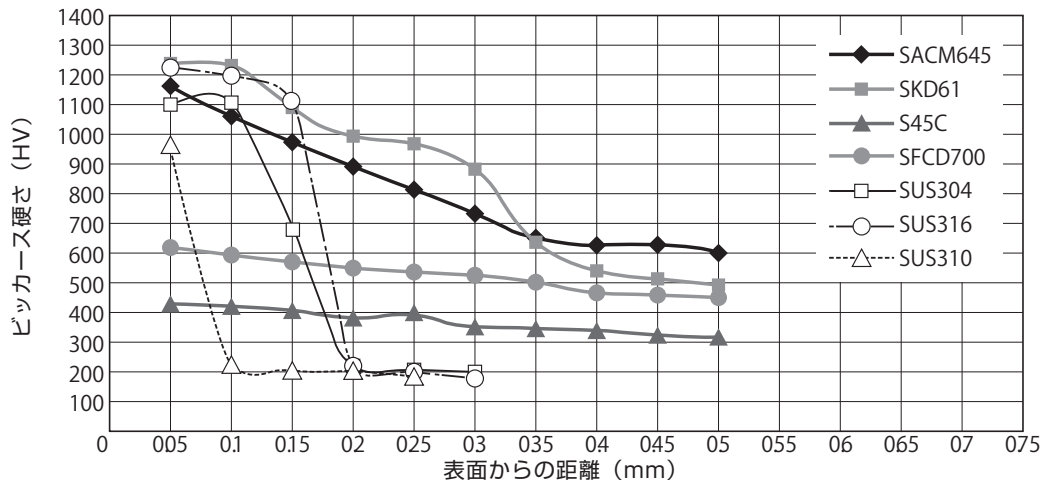


材質別／処理別硬さデータ

長時間処理の硬さ分布

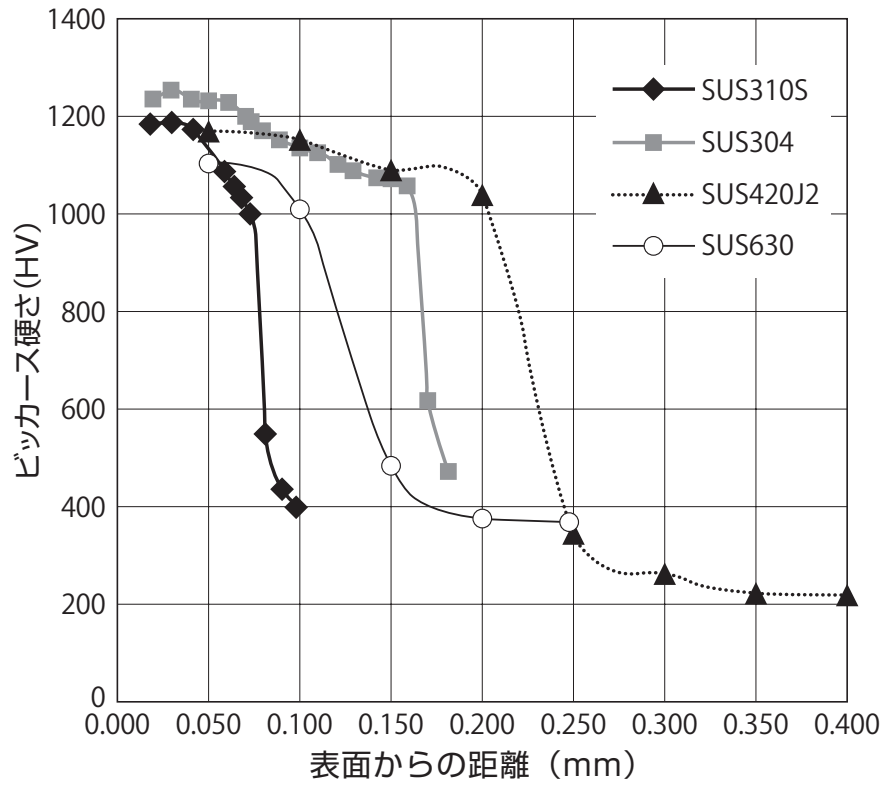
材質	mm	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50	0.55	0.60	0.65	0.70	0.75
SACM645		1167	1062	973	886	817	746	650	636	630	600	584	535	461	405	392
SKD61		1234	1224	1085	988	970	875	628	535	509	489					
S45C		431	416	406	378	388	348	343	333	321	320	317	311	285	287	283
SFCD700		607	590	564	548	533	526	505	460	458	449	430	423	416	394	389
SUS304		1115	1116	672	209	210	201									
SUS420		1172	1158	1091	1141	609	276	237	224	214	213					
SUS316		1226	1200	1120	208	198	185									
SUS310		961	218	210	198	195										

硬さ推移曲線



材質別／処理別硬さデータ

窒化処理したステンレス鋼の断面硬さ分布（40時間処理）



SP処理したステンレス鋼（SUS316）の断面硬さ分布

